

Kunde/Client: **BLUE MANTA AS**

 Sertifikat nr./Certificate no.: **RED-308869**
For prøving og undersøkelse av kjettinger, ringer, kroker, sjakler, svivler, blokker og andre løfteredskaper.
For testing and thorough examination of chains, rings, hooks, shackles, swivels, pulley blocks and other lifting accessories.

Ordrenr/Order No: 22159 Kundens ordrenr/Customer Order No: April 2025

FORM 4


ID. Kjenningnr. eller merke / Distinguishing number or mark	Beskrivelse av utstyr / Description of gear	Antall / Number	Dato for prøve / Date of test	Prøvelast (tonn) / ProofLoad (tonnes)	WLL (tonn) / WLL (tonnes)
FUO-GKR	H-Sjakkell m/mutterbolt Offshore Type 856 WLL 12T Serienr./Serial No: Batchnr/Batch No: FUO-GKR Produsent/Producer: Gunnebo Anja Industrier AS Prod. iht./acc. to: NS-EN 13889, US Fed Spec RR-C-271 Størrelse/ Size : 1-1/4" Sikkerhetsfaktor/Safety Factor : 6,4 Material : Klasse 8 / Grade 8 *Testet av produsent / Tested by manufacturer	1	*	*	12t

 Ble redskapene undersøkt av en sakkyndig virksomhet etter prøvebelastningen og funnet å ha utholdt belastningen uten deformasjon og å være fri for brudd, brist eller andre feil? / Was the above gear examined by a competent person and found to have withstood the proof load without damage or deformation, and no fraction, cracks etc detected? **Ja/Yes**

Navn og adresse til fabrikanten eller forhandleren / Name and address of manufacturer or distributor

Redkon AS

Navn og adresse på den sakkyndige virksomhet, som utførte prøven og undersøkelsen / Name and address of manufacturer, company, association or distributor that performed the test and examination

 Redkon AS
 Org.nr./Entity ID: 818745702
 Plattformveien 6
 4056 TANANGER
 Norway

Den ansvarshavendes navn og stilling i ovennevnte institusjon, sakkyndig virksomhet som utførte prøven og undersøkelsen / Position of signatory that performed test and examination

Inspection Inspection

08.04.2025



Øyvind Jacobsen, Stavanger , Fagleder



Nr/No: 762247

Ordrenr/Order No: S062390 Kundens ordrenr/Customer Order No: 318

Kjenningnsnr. eller merke/Distinguishing mark

FUO/GKR

Antall/Number: 14

Beskrivelse av utstyr/Description of equipment

Sjakkell / Shackle 856

Produsent/Producer:

Gunnebo Anja Industrier AS

Prod. iht./acc. to:

NS-EN 13889, US Fed Spec RR-C-271

Teknisk ansvarlig/Responsible Technical

Gunnebo Anja Industrier AS, 5282 Lonevåg, Norway

Vi bekrefter at overnevnte produkter er i samsvar med bestemmelsene i Forskrift om maskiner, FOR 2009-05-20 vedlegg 1.
We declare that the above mentioned Products are in accordance with the Machinery Directive, 2006/42/EC

Sted og dato/Place and Date:

Follestad, 24.02.2025

Sign.

Remi Åsnes, Managing director

PRODUSENT / ANSVARLIG TEKNISK DOKUMENTASJON PRODUCER / RESPONSIBLE TECHNICAL FILE					
Gunnebo Anja Industrier AS Gnr 13, Bnr 37 NO-5282 Lonevåg Norway					
TESTSERTIFIKAT FORMULAR 3 / TEST CERTIFICATE FORM 3					
Kunde / Customer		MOTIVE AS		Sertifikatnr./Certificate no	
Eier / Owner				JDS2022-7569 B	
				Kundes ref. /Customers ref.	
				Vårt ordrenr. / Our order no	
				Arthur	
				16388814	
Merking / Serienr. / Marking / Serial no	Artikkelnr. / Article no	Beskrivelse av prøvet utstyr / Description of Equipment tested	Antall prøvet / Number tested	Dato for test / Date of test / dd.mm.yy	Anvendt prøvelast / Test load applied
					WLL / SWL - ton / WLL / SWL ton(s)
DNO/13014	0310607	SJAKKEL H OFFSHORE ANJA 856 WLL 3,25T Standard: NS-EN 13889 og DNV 2.7-1	*	*	6.5 TONN 3.25 TONN
* I henhold til originalt sertifikat Sjøfart Formular 3					
Vi bekrefter at utstyret som nevnt over ble testet og grundig undersøkt uten at det ble funnet defekter som kan påvirke SWL / WLL. We certify that the above items of loose gear were tested and thoroughly examined and no defects affecting their SWL / WLL were found.				JA/YES	
Navn og adresse på den institusjon, firma eller person som utførte prøven eller testen Name and address of public service, association or company performing the test and examination				Gunnebo Anja Industrier AS Gnr 13, Bnr 37 NO-5282 Lonevåg Norway	
Dette sertifikatet er basert på ILO-konvensjon nummer 152, og tilfredsstiller således kravene i NORSOK R-002, jf. NORSOK R-003. This certificate is based on the ILO Convention No. 152, and thereby satisfies the requirements in NORSOK R-002 and NORSOK R-003.					
Sted / City	Dato / Date	Stilling / Position	Navn / Name	Signatur / Signature	
Tananger	24.11.2022	Faglig leder	Steffen Bærheim		
John Dahle Skipshandel AS, Kontinentalvegen 24, 4056 Tananger, Norway Tel: + 47-51646990, Fax: +47-51646991, E-mail: post@john-dahle.no					

PRODUSENT / ANSVARLIG TEKNISK DOKUMENTASJON PRODUCER / RESPONSIBLE TECHNICAL FILE		
Gunnebo Anja Industrier AS Gnr 13, Bnr 37	Oversettelse av original samsvarserklæring	
NO-5282 Lonevåg Norway		

SAMSVARSERKLÆRING / DECLARATION OF CONFORMITY
--

Kunde / Customer		MOTIVE AS	Sertifikatnr./Certificate no		JDS2022-7569 C
			Kundes ref. / Customers ref.		Arthur
			Vårt ordrenr. / Our order no		16388814
Merking / Serienr. Marking / Serial no	Artikkelnr. Article no	Beskrivelse av utstyr Description of Equipment	Antall Nos	Iht. standarder eller tegninger Standards or drawings used	Største tillatte arbeidslast Working Load Limit (WLL)
DNO/13014	0310607	SJAKKEL H OFFSHORE ANJA 856 WLL 3,25T	2 stk	NS-EN 13889 og DNV 2.7-1	3.25 TONN

Navn, adresse og identifikasjonsnummer på teknisk kontrollorgan som eventuelt har gjennomført typegodkjenning i henhold til vedlegg IX, samt nummeret på typegodkjenningsattesten eller som eventuelt har attestert fullstendig kvalitetssikring i henhold til vedlegg X. <i>The name, address and identification number of the notified body which carried out the EC type-examination referred to in Annex IX and the number of the EC type-examination certificate or which approved the full quality assurance system referred to in Annex X.</i>	N/A
--	-----

Vi bekrefter herved at utstyret som nevnt over samsvarer med de grunnleggende kravene til helse og sikkerhet i Forskrift om Maskiner. Denne samsvarserklæringen er ugyldig hvis utstyret endres eller brukes på en annen måte enn det er ment for uten etter først å ha konsultert oss og fått godkjenning for dette.

We hereby declare that the lifting accessory/equipment indicated above meets the basic health and safety requirements of the Machinery Directive 2006/42/EF in respect of its concept and design. This declaration is invalid if the lifting accessory/equipment is altered or used in application for which it is not intended without prior consultation with us.

Sted / City	Dato / Date	Stilling / Position	Navn / Name	Signatur / Signature
Tananger	24.11.2022		Maria Alvestad	



GUNNEBO
Industries

Manufacturer's Certificate

Page 1/2

Certificate No. 82554358
Certificate printing date 2022.05.30
Customer No. 202809
Goods issue date 2022.05.30

Order No. 1561449
Purch. order No. 16232011

Buyer JOHN DAHLE SKIPSHANDEL AS
KONTINENTALVEGEN 24
4056 TANANGER

Goods recipient JOHN DAHLE SKIPSHANDEL AS
KONTINENTALVEGEN 24
4056 TANANGER

Material no.	Description	Batch	Qty	Unit	(WLL) ton	Safety factor	Standard	[Proof force kN]	CE-mark
						Material grade	Appr. for add. std	<Min.br. force kN>	
ZG101371	BULK-16-8 OS W HDG	CB31CB3BB2	8	PC	8,20	5:1	EN 1677-3	[253]	-
Z100414	SKLI-10-8 Classic	CB1CB1	3	PC	3,20	4:1	DNVGL-ST-0377 & DNVGL-ST-0378 EN 1677-1	<404> [88]	-
Z426383	HALF LINK SKT-10-8 Classic	CB5	10	PC	3,15	4:1	AS3775:2014, SANS 1595:2003 EN 1677-1	<132> [80]	-
Z426286	HALF LINK SKT- 7/8-8 Classic	CB4	5	PC	2,00	4:1	AS3775:2014, SANS 1595:2003 EN 1677-1	<126> [50]	-
A085616	BOW SHACKLE GUNNEBO 856 5/8" WLL 3.25 T	DNO-13014	400	PC	3,25	8:1	AS3775:2014, SANS 1595:2003 EN 13889	<81> [64]	CE
A085628	BOW SHACKLE GUNNEBO 856 1 1/8" WLL 9.5 T	DGO-DBR	50	PC	9,50	6,9:1	RR-C-271D & DNV 2.7-1 EN 13889	<255> [186]	CE
A085664	BOW SHACKLE GUNNEBO 856 2 1/2" WLL 55 T	CP1-3	5	PC	55,00	6:1	RR-C-271D & DNV 2.7-1 EN 13889 *	<647> [1079]	CE
A801445	RIGGINGSCREWS GUNNEBO NO 801 1.3/4"- 13T	GL0307	2	PC	13,00	5:1	RR-C-271D & DNV 2.7-1 ASTM F1145-92	<3236> [255]	CE
A801450	RIGGING SCREWS GUNNEBO NO 801 2"- 17T	GL0306	2	PC	17,00	5:1	ASTM F1145-92	<638> [334]	CE
								<834>	

Postal address
Gunnebo Anja Industrier AS
NO-5282 Lonevåg
Norway

Telephone
+47 56193300
E-mail
sales@gunneboindustrier.no

Telefax
+47 56193310
VAT No
NO913021304MVA

Bank account no.
86017470665
IBAN
NO6186017470665

SWIFT
DABANO22



GUNNEBO
Industries

Certificate No. 82554358 Page 2/2
Certificate printing date 2022.05.30

Material no.	Description	Batch	Qty	Unit (WLL)/ton	Safety factor	Standard	[Proof force kN] <Min.br.force kN>	CE-mark
					Material grade	Appr. for add.std		

User instructions and additional product information are available at
www.gunnebolifting.com

We declare that the above mentioned products have been tested in calibrated and approved test machines, and have been found free from defects. We confirm that the specified minimum breaking force was met or exceeded.

Our quality management system is in compliance with ISO 9001:2008. Certified by IQNet and Nemko AS (registration number NO-800034).

Audun Seilen

Audun Seilen, Gunnebo Anja Industrier AS

EC declaration of incorporation

Products without CE-mark can be used as parts of a CE-marked lifting assembly. The products must not be put into service until the full assembly has been declared in conformity with the provisions of directive 2006/42/EC.

EC declaration of conformity

We declare that delivered CE-marked products conform to directive 2006/42/EC.

Notes

- * Meets performance requirements of the standard
- ** Dimensions according to the standard

Postal address
Gunnebo Anja Industrier AS
NO-5282 Lonevåg
Norway

Telephone
+47 56193300
E-mail
sales@gunneboindustrier.no

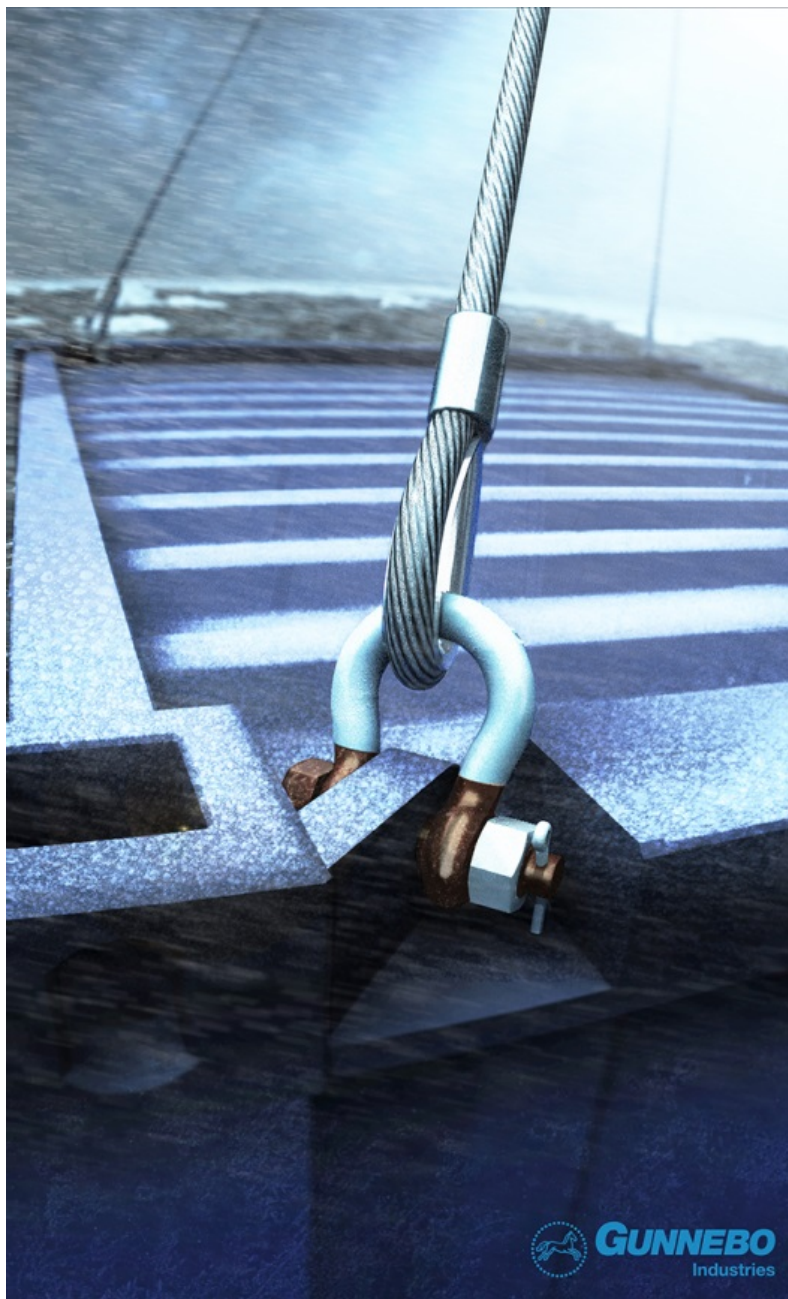
Telefax
+47 56193310
VAT No
NO913021304MVA

Bank account no.
86017470665
IBAN
NO6186017470665

SWIFT
DABANO22

GUNNEBO LØFTESJAKLER

BRUKSANVISNING OG SAMSVARSERKLÆRING



Original bruksanvisning i henhold til *Forskrift om maskiner* (FOR-2009-05-20-544), avsnitt 1.7.4 Bruksanvisning, og Vedlegg II.1.A. Samsvarserklæring for maskiner.

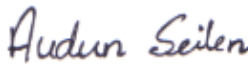
Bruksanvisningen dekker også kravene i EN 13889:2003+A1:2008, *Forged steel shackles for general lifting purposes*.

Innhold

1. Samsvarserklæring
2. Innledning – Generell beskrivelse
3. Tilsiktet bruk
4. Inspeksjon før bruk
5. Montering
6. Bruk i sammensatte løfteredskap
7. Merking
8. Sertifikater
9. Sakkyndig kontroll
10. Advarsler og begrensninger for bruken
11. Definisjoner

1. Samsvarserklæring

Nummerering i parentes henviser til punktliste i *Forskrift om maskiner*, Vedlegg II.1.A.

<i>Produsentens navn og adresse (1):</i>	Gunnebo-Anja Industrier AS, Osterøyvegen 1328, NO-5282 Lonevåg, Norge. E-postadresse: sales.norway@thecrosbygroup.com Web: www.thecrosbygroup.com – www.gunneboindustries.com
<i>Juridisk person som har fullmakt til å utferdige den tekniske dokumentasjonen (2):</i>	Kun produsenten kan utferdige teknisk dokumentasjon.
<i>Beskrivelse av maskinen (3):</i>	Gunnebo løftesjakler type 735, 755, 830, 831, 834, 835, 850, 851, 854, 855, 856, 858, 860, 863, 1577, 1619 (ref. produsentens hjemmeside for tegninger og måltabeller).
<i>Erklæring (4):</i>	Vi erklærer herved at Gunnebo løftesjakler oppfyller alle relevante krav i <i>Forskrift om maskiner</i> (FOR-2009-05-20-544).
<i>Navn, adresse og identifikasjonsnummer på teknisk kontrollorgan som har attestert kvalitetssikring (6):</i>	Nemko AS, Gaustadalléen 30, NO-0373 Oslo, Norge. Identifikasjonsnummer: Norsk Akkreditering MSYS 001.
<i>Standarder og spesifikasjoner som er brukt (7+8):</i>	EN 13889:2003+A1:2008; US Fed. Spec. RR-C-271; SMS 1577; SMS 1619; DNV 2-7.1.
<i>Sted og dato for erklæringen (9):</i>	Lonevåg, 09.10.2020
<i>Identitet og signatur til den person som har fullmakt til å utarbeide erklæringen på vegne av produsenten (10):</i>	 Audun Seilen Kvalitetsleder Gunnebo-Anja Industrier AS

2. Innledning – Generell beskrivelse

Denne bruksanvisningen omfatter alle CE-merkede sjakler produsert av Gunnebo-Anja Industrier AS. Produsentmerke GUNNEBO (evt. GL) står på sjakkelpøylen.

3. Tilsiktet bruk

Gunnebo løftesjakler er beregnet for bruk i kontrollerte løfteoperasjoner, utført og under oppsyn av kvalifisert og kompetent personell. Sjakler kan også brukes som koblingskomponent i ulike konstruksjoner, forutsatt at det er foretatt de nødvendige tekniske beregninger i forhold til belastninger og miljøfaktorer. Denne bruksanvisningen dekker primært bruk i løftesammenhenger.

4. Inspeksjon før bruk

Før bruk må sjakler inspiseres nøye og det må påses at:

- merking på bøyle og bolt er tydelig lesbar og i samsvar med sertifikat,
- det er montert riktig type bolt i sjakkelen,
- bøyle og bolt må ikke være deformert og uten utilbørlig slitasje, og
- bøyle og bolt må være fri for sprekker, hakk, groper og korrosjon.

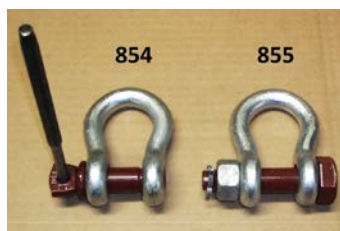
Dersom det kan reises tvil om at noen av disse kravene er oppfylt, må sjakkelen ikke benyttes.

5. Montering

Ved montering av sjakkelen må man forsikre seg om at bolten låses trygt. Til gjentatte løft bør normalt kun benyttes bolt med dobbel sikring (mutter og splint). Man må da forsikre seg om at splinten monteres slik at den gir effektiv sikring mot utskruing av mutteren.

Sjakkeltbolt med mutter skal ikke tiltrekkes strammere enn at bolten kan rotere fritt (normalt er det tilstrekkelig å tiltrekke for hånd). Øyepinn med krage skal monteres slik at kragen ligger i anlegg mot sjakkeloøyet, med boltgjengene fullt innskrudd. Man kan f.eks. bruke skiftenøkkel, evt. en dor eller et skrujern av egnet størrelse, som verktøy for å oppnå tilstrekkelig kraft.

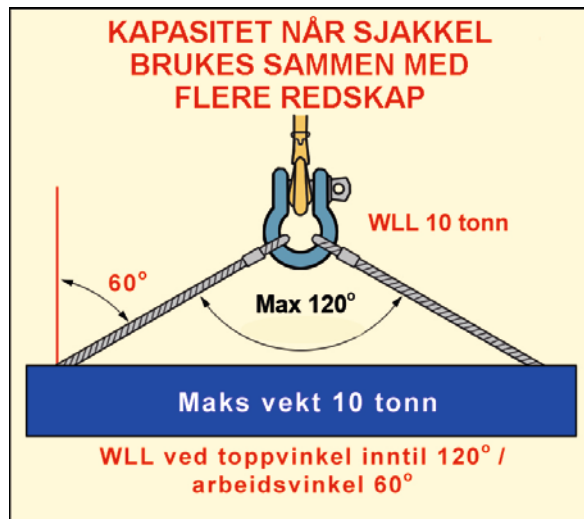
På bildet under vises 854-sjakkelt med øyepinn og dor for tiltrekking, og 855-sjakkelt med roterende mutterbolt og sikringssplint.



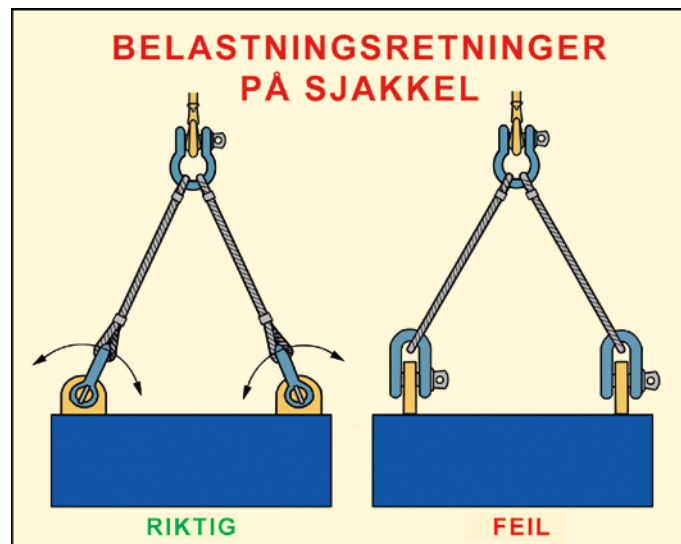
Sjakler beregnet for ROV-operasjoner (type 860, 861 og 863) leveres med spesialbolter. Det finnes en egen bruksanvisning for sjakkel type 863 ROV Release.

6. Bruk i sammensatte løfteredskap

Når sjakler brukes i toppen av flerparts løfteredskap, må man ta hensyn til effekten av vinkelen mellom partene. Sjakkelens oppgitte WLL gjelder ved inntil 120° toppvinkel. Større toppvinkel enn 120° bør unngås.



Ved innfestning i løfteører o.l. må sjakkelen monteres slik at den kan rotere fritt rundt sjakkelboltens akse, se tegning under.



Ved sammenkobling av sjakler med båndstropper eller rundsling, må det tas hensyn til minimum anleggsdiameter for disse. Sjakkelboltene kan om nødvendig fores ut med en egnet hylse for å oppnå ønsket anleggsdiameter.

Dersom to sjakler skal kobles mot hverandre, bør de kobles bøyle mot bøyle.

Se for øvrig EN 13889, vedlegg A (*Annex A. Safe Use of Shackles*) for flere anbefalinger i forhold til sikker bruk av løftesjakler.

Illustrasjonene under punkt 6 er hentet fra boken *Sikker bruk av løfteredskap* med tillatelse fra forlaget (www.Lsi-bok.no).

7. Merking

Gunnebo løftesjakler iht. EN 13889 og/eller US Fed. Spec. RR-C-271 har følgende merking:

På bøylen:

- WLL i tonn,
- materialklasse (6 eller 8),
- produsentmerke (GUNNEBO eller GL),
- CE-merke,
- batch/sporbarhetsmerke,
- dimensjon i tommer.

På bolt:

- Opprinnelseslandkode (NOR),
- produsentmerke (GL),
- materialklasse (6 eller 8),
- batch/sporbarhetsmerke.

Sjakler med WLL < 2T er iht. EN 13889 kun merket med materialklasse.

Eksempel på merking, sjakkel type 855, WLL 12T, batch XXX-XXX:

Bøylen: WLL 12,0T – 6 GUNNEBO CE XXX 1 1/4

Bolt: NOR GL-6 XXX



Serienummer / unik ID-merking: Gunnebo løftesjakler kan leveres fra fabrikk med serienummer / unik ID-merking. Slik merking vil være gravert inn i sjakkelbøylen, vanligvis som en stigende nummerserie.

Fargekoder: Noen typer av Gunnebo løftesjakler har fargekode på bøylene for at de lett skal kunne identifiseres. Type 856 Arctic har rødbrun farge nederst på bøylene (hvor boltene går gjennom), og type 858 Super har rødbrun farge øverst på bøylene. ROV-sjaklene (type 860, 861 og 863) er merket med oransje synlighetsfarge i toppen av bøylene og på bolt-grepet.



Egen merking: Tilføyning av egen merking (som f.eks. prosjekt- eller serienummer) må skje på en måte som ikke reduserer sjakkelenes styrke eller korrosjonsbestandighet, eller lesbarheten av produsentens egen merking. Forutsatt at disse betingelsene er oppfylt, anbefales følgende merkemetoder:

- merketape,
- graveringsmaskin, eller
- "low stress" håndstempler

Bemerk at sjakler kan leveres med spesiell merking direkte fra produsenten, mot en tilleggskostnad.

8. Sertifikater

Sjakler er tillatt til løft kun når gyldig sertifikat foreligger hos bruker. Gunnebo løftesjakler leveres fra fabrikk med produsentsertifikat iht. EN 13889:2003, samt 3.1 material-sertifikat iht. EN 10204:2004. Forhandlere vil ofte levere med egne sertifikater, men vil på oppfordring også kunne levere produsentens sertifikat.

9. Sakkyndig kontroll

I Norge er krav til sakkyndig kontroll nedfelt i *Forskrift om utførelse av arbeid* (FOR-2011-12-06-1357). Ihht. § 13-2 denne forskriften skal sakkyndig kontroll av arbeidsutstyr utføres:

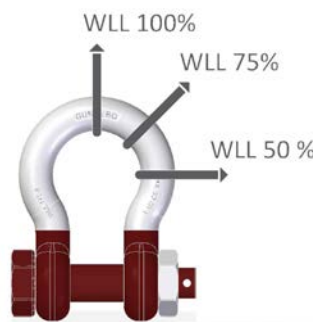
- hver 12. måned, (*)
- når arbeidsutstyret ikke har vært i bruk de siste 6 måneder og det kan medføre fare for liv eller helse når det skal tas i bruk igjen,
- når det på grunn av miljøet arbeidsutstyret er plassert i, er påkrevd med hyppigere kontroll,
- når arbeidsutstyret har vært utsatt for betydelig overbelastning, og
- etter større reparasjoner eller ombygginger.

(*) I EN 13889 anbefales sakkyndig inspeksjon minimum hver 6. måned.

Sjekkliste for kontroll av sjakler følger bransjenorm (opplæringsmodul G11 Løfteredskap).

10. Advarsler og begrensninger for bruken

Asymmetrisk belastning: Sjakler er konstruert for å oppta belastning i bunn av bøyle, og jevnt fordelt på sjakkelbolt. Dersom sjakler utsettes for skjev- eller sidebelastning, vil dette gi reduksjon i kapasiteten som må tas hensyn til ved bruk. Se tegning under.



Deformasjon: Hvis man under montering finner at det er dårlig tilpasning mellom sjakkelbøyle og bolt, kan dette skyldes skjevhet eller deformasjoner. Sjakkelen bør da henvises til kyndig instans (for eksempel leverandør eller produsent).

Kjemikalier: Sjakler må ikke eksponeres for syrer, syredamp eller andre etsende kjemikalier.

Modifikasjoner: Modifikasjoner av sjakkelen som kan påvirke material- og/eller lastegenskapene er ikke tillatt.

Punktbelastning av bolt: Generelt anbefales det at lasten fordeles over mest mulig av boltens lengde.

Dersom punktbelastning ikke kan unngås, bør lasten i størst mulig grad sentreres på bolten for å unngå skjevbelastning av sjakkelen. Man må imidlertid aldri presse åpningen sammen eller sveise deler fast på bolten for å styre lasten.

Slitasje: Sjakler med mer enn 10% slitasje på bøylene eller boltens godsdiameter skal kasseres. Opprinnelig diameter er oppgitt i måltabeller i produktkataloger og på produsentens hjemmeside.

Temperatur: Sjakler må ikke utsettes for varmebehandling (f.eks. sveising). Brukstemperatur er -20° til +200° Celcius (enkelte sjakkeltyper er godkjent for bruk ned til -40°, konsulter produsent eller forhandler). For høyere temperaturer enn +200° C gjelder følgende:

Arbeidstemperatur	Ny kapasitet i % av opprinnelig WLL
200-300° C	90%
300-400° C	75%
> 400° C	ikke tillatt

Ustabil last: Generelt bør man unngå løfteoperasjoner hvor lasten er ustabil, og i særdeleshet bør sjakler ikke utsettes for sjokklaster og rykk.

Utmatting: Det er viktig å være klar over at utmattingsbrudd kan forekomme selv om sjakkelen WLL ikke er blitt overskredet. Bruks-områder hvor sjakkelen utsettes for variabel belastning over lang tid (i motsetning til ordinære løfteoperasjoner) vil medføre risiko for utmatting. Dette bør tas hensyn til gjennom valg av sjakketype samt hyppigere inspeksjons- og utskiftningsrutiner.

Utskiftning av tapt eller skadet sjakkbolt: Generelt anbefales at man kun bruker opprinnelig levert kombinasjon av bolt og bøyle, og evt. kassering av bolt bør i de fleste tilfeller også medføre at tilhørende bøyle kasseres. Produsenten utsteder ikke sertifikat på kombinasjoner av bøyle og bolt som ikke er levert originalt fra fabrikk.

11. Definisjoner

WLL: Working Load Limit. Største tillatte arbeidslast en løfte-komponent eller et løfteredskap kan utsettes for. For sjakler gjelder oppgitt WLL for belastning i rett strekk (ref. avsnitt om asymmetrisk belastning under punkt 10). Sjakler som ikke er merket med WLL skal ikke brukes til løft (eldre sjakler kan være merket med SWL – Safe Working Load). Den anvendte statiske prøvingsfaktor er generelt ($WLL \times 2$) for sjakler med $WLL \leq 85$ tonn. For sjakler med $WLL > 85$ T er den anvendte statiske prøvingsfaktor ($WLL \times 1,5$) dersom ikke annet er angitt på sertifikatet.